

HORMIGÓN MORTERO

Catálogo de productos

CEMENTVAL

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L.

Las Líneas de Negocio de hormigón y de mortero de CEMENTVAL disponen en la actualidad de plantas operativas en Ribarroja del Turia (2), Albal, Sagunto y Gandía en Valencia, Beniarbeig en Alicante, y Campo Real y Humanes en Madrid.

Todas las plantas están a la vanguardia de la fabricación del hormigón y el mortero, siendo siempre muy respetuosos con el medioambiente, e innovando en productos especiales de fabricación propia de alta calidad y máximas prestaciones, atendiendo a las necesidades del mercado y de nuestros clientes. Uno de los valores más importantes es la confianza que generamos a través de la eficiencia en los servicios, la excelencia en los resultados y por supuesto en la seguridad.

En CEMENTVAL poseemos unas instalaciones con la mejor tecnología, empleamos materia prima de máxima calidad, realizamos controles rigurosos en las distintas fases del proceso de elaboración, generando así un entorno óptimo para nuestros colaboradores.

CEMENTVAL es desde hace años todo un referente en la fabricación de morteros industriales húmedos y suministrados en estado fresco.

Los componentes de nuestros morteros se preparan, dosifican en peso, mezclan y amasan con el agua precisa en fábrica, para obtener una mezcla homogénea, suministrándose a la obra completamente lista para su uso.

Nuestros morteros están compuestos de materias primas especiales que los mantienen trabajables durante unos determinados espacios de tiempo, en los cuales el mortero fresco mantiene todas sus características, sin disminuir las propiedades requeridas del mortero endurecido.

GRUPO CORPORATIVO

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. es una empresa filial de CORPORACIÓN F. TURIA, S.A., Sociedad matriz de un Grupo empresarial español de capital familiar con más de 80 años de historia.

CORPORACIÓN F. TURIA, S.A. se fundó en 1.940, y desde sus orígenes se ha dedicado a la fabricación y comercialización de cemento, procediendo unas décadas después a una integración vertical con la incorporación de las Líneas de Negocio de hormigón y de áridos.

Su histórica vocación por la fabricación y comercialización de materiales de construcción se mantiene hasta nuestros días, siendo a finales de los años 90 cuando se decidió iniciar una nueva etapa de expansión e internacionalización, así como de diversificación en nuevos sectores estratégicos y de alto valor añadido.

El Grupo CORPORACIÓN F. TURIA, S.A. se ha centrado en el cumplimiento de lo que se consideran los tres pilares fundamentales que van a sustentar el presente y el futuro del grupo de empresas, como son la expansión, la diversificación y la internacionalización, lo que ha supuesto la implantación de un modelo de negocio equilibrado que ha podido combinar con éxito las antiguas y las nuevas áreas de actividad que configuran el grupo de empresas, estando actualmente presente a través de sus Sociedades filiales y participadas en varios sectores de actividad, con una demostrada experiencia y especialización en cada uno de ellos, contando a su vez con varias Líneas de Negocio consolidadas, con productos de fabricación propia de alta calidad y máximas prestaciones.

Las principales Áreas de Actividad así como las distintas Líneas de Negocio que las integran, y que en la actualidad se desarrollan a través de las Sociedades filiales y participadas de CORPORACIÓN F. TURIA, S.A. son: MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN (cemento, hormigón, mortero, áridos), QUÍMICA (Construcción, Agricultura), MEDIOAMBIENTE (Tratamiento y Valorización de Residuos, Ecoparques) y BIOTECNOLOGÍA (Gonadotropinas recombinantes, Anticuerpos, Desarrollo de ensayos biológicos in vitro, Inducción de ciclos reproductivos).

PASADO

La historia de CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. comienza en noviembre de 1940 con una primera fábrica de Cemento ubicada en Burjasot (Valencia), iniciando la actividad cementera a través de la Sociedad CEMENTOS TURIA, S.A.

En 1955 se construyó en los mismos terrenos una fábrica completamente nueva y se puso en marcha el primer horno vertical.

Entre 1959 y 1964 se instalaron 3 hornos más, hasta alcanzar una capacidad de producción de 450.000 toneladas al año.

En el inicio de los años setenta se adquirieron 2 nuevas fábricas de cemento, en Benagéber (Valencia) con una capacidad de 100.000 Tm/año y en Contreras (Cuenca) con una capacidad de 150.000 Tm/año. En 1.974 y a través de la filial HISPANO SUIZA DE CEMENTOS, S.A. se construyó una nueva fábrica de cemento en Meco (Madrid) con una capacidad de producción de 500.000 Tm/año. La fábrica estuvo en explotación durante unos años hasta su venta a finales de los años setenta.

En los años setenta empezó también a vender hormigón a través de su filial HORMIGONES LEVANTE, S.A. (HORLESA), conocida por sus característicos camiones hormigonera con las cubas pintadas a rayas azules y amarillas. Pocos años después se incorporó la fabricación de morteros, con la marca MORMIX.

En 1.993 CEMENTOS TURIA, S.A. vendió sus activos de cemento a ASLAND, S.A. (Grupo Lafarge), cambiando su denominación social a CORPORACIÓN F. TURIA, S.A., la actual Sociedad matriz del Grupo de empresas. Se inició entonces una expansión en las Líneas de Negocio del hormigón y el mortero, que nos llevó a cubrir la Comunidad Valenciana de norte a sur, Albacete capital y tres plantas en Madrid, llegando a sumar 19 plantas operativas.

En mayo de 2005 se inauguró la actual molienda de cemento en el Puerto de Sagunto (Valencia) desde dónde se distribuye cemento a las plantas de hormigón del Grupo y a todos nuestros clientes. En el año 2.012 se unificaron las Líneas de Negocio de cemento, hormigón y mortero en una misma Sociedad con la denominación social de CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L.



FABRICACIÓN

El hormigón es una “piedra artificial” formada por la mezcla de cemento, áridos, agua y aditivos, que se obtiene por el endurecimiento de la pasta de cemento. La proporción de estos componentes es variable según el tipo de hormigón que se quiera fabricar.

Nuestro proceso de fabricación de hormigón en central se puede resumir en los siguientes pasos:

- Las materias primas, una vez recepcionadas, se inspeccionan y son almacenadas en silos, tolvas o boxes especialmente diseñados para protegerlos de cualquier posible contaminación ambiental.
- La dosificación de estas materias primas se realiza de forma automática mediante básculas de pesaje y medidores volumétricos controlados por un complejo programa informático, que remite las órdenes a estos sistemas para dosificar los materiales en las proporciones adecuadas.
- Una vez pesadas, las materias primas se introducen mediante una boca de carga a una amasadora que se encargará de mezclar y homogeneizar el hormigón.

Durante todo este proceso se llevan a cabo los siguientes controles:

- Control de las materias primas.
- Control de los hormigones fabricados.
- Control de las instalaciones y los equipos de la central.
- Control del laboratorio de ensayos.
- Registro y comunicación de resultados.

La realización rigurosa de estos controles hace que CEMENTVAL optimice al máximo su proceso de fabricación para obtener un producto idóneo.

ESTRUCTURA

Transparencia, eficiencia y buen servicio son las bases de la infraestructura de CEMENTVAL.

Disponemos de una amplia red de recursos humanos para asesorar y conseguir todos los requisitos y necesidades técnicas de nuestros clientes, objetivo prioritario de CEMENTVAL.

- Logística.
- Comercial.
- Calidad.
- Técnico.
- I+D.

FÁBRICAS DE HORMIGÓN Y MORTERO

Nuestras instalaciones cuentan con recursos capaces de garantizar la mejor calidad, productividad y buen servicio hacia nuestros clientes, la seguridad y salud de todo el personal y, por supuesto, la sostenibilidad del medioambiente.

CEMENTVAL posee una amplia red de centros de producción a nivel regional:

- Ribarroja del Turia (Valencia)
- Real de Gandía (Valencia)
- Sagunto (Valencia)
- Albal (Valencia)
- Campo Real (Madrid)
- Humanes (Madrid)
- Beniarbeig (Alicante)



Gama de hormigones

La Línea de Negocio de hormigón de CEMENTVAL dispone en la actualidad de plantas operativas en Ribarroja del Turia (2), Albal, Sagunto y Gandía en Valencia, Beniarbeig en Alicante, y Campo Real y Humanes en Madrid.

Todas las plantas están a la vanguardia de la fabricación del hormigón, siendo siempre muy respetuosos con el medioambiente, e innovando en productos especiales de fabricación propia de alta calidad y máximas prestaciones, atendiendo a las necesidades del mercado, y sobre la base de nuestra experiencia y conocimiento, ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes.

Uno de los valores más importantes es la confianza que generamos a través de la eficiencia en los servicios prestados, la excelencia en los resultados y por supuesto en la seguridad.

En CEMENTVAL contamos con un laboratorio de control de calidad y de proceso y con unas instalaciones con la mejor tecnología, empleamos materia prima de máxima calidad y realizamos controles rigurosos en las distintas fases del proceso de elaboración, generando así un entorno óptimo para nuestros colaboradores.

Nuestro hormigón ha sido utilizado en numerosas obras y construcciones, algunas de ellas de gran notoriedad por su envergadura e importancia, como pueden ser el Puerto de Valencia o el Hospital Universitario La Fe, proyectos en los que la confianza en el buen hacer y la solvencia técnica de CEMENTVAL han sido claves para su ejecución.

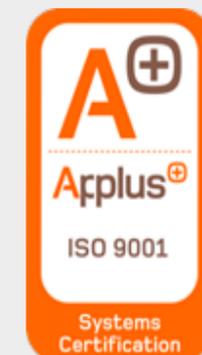
La filosofía de CEMENTVAL está basada en satisfacer las necesidades de nuestros clientes, facilitándoles el asesoramiento técnico necesario y esforzándonos en superar sus expectativas.

TIPOS DE HORMIGÓN

- HORMIGÓN ESTRUCTURAL
- HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL:
 - HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL (HNE)
 - HORMIGÓN DE LIMPIEZA (HL)
- HORMIGÓN DE CIMENTACIÓN
- HORMIGÓN DE SOLERA
- HORMIGÓN CON FIBRAS
- HORMIGÓN IMPRESO
- HORMIGÓN DE PAVIMENTACIÓN
- HORMIGÓN DE ALTA RESISTENCIA

TIPOS DE MORTERO

- MORTERO AUTONIVELANTE



Hormigón ESTRUCTURAL

Es el hormigón requerido en cualquier tipo de estructuras de hormigón armado o en masa, y utilizado tanto en edificación como en obra civil.

Sus principales aplicaciones son pilares, vigas, muros, forjados, soleras, ...

CEMENTVAL cumple estrictamente todas las especificaciones indicadas en la vigente Instrucción de Hormigón Estructural EHE - 08.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	20, 25, 30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm
Ambientes	Todos

Hormigón NO ESTRUCTURAL

Es aquel hormigón que, de acuerdo con el Anejo 18 de la EHE 08, no aporta responsabilidad estructural, pero que colabora en mejorar las condiciones durables del hormigón estructural o que aporta el volumen necesario de un material resistente para conformar la geometría requerida para un fin determinado.

Existen dos clases:

HORMIGÓN DE LIMPIEZA: tiene como fin evitar la desecación del hormigón estructural durante su vertido. El único hormigón utilizable para esta aplicación, se tipifica por dosificación siendo HL-150, ya que la dosificación mínima de cemento será de 150 kg/m³.

HORMIGÓN ESTRUCTURAL: destinado a cualquier otra aplicación no estructural que no sea la de limpieza. La resistencia característica mínima de los hormigones no estructurales será de 15 N/mm².

Tipos	HL - 150
Contenido de cemento	≥ 150 kg/m³
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm

Tipos	HNE
Resistencias	≥ 15 N/mm²
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm

Hormigón DE PAVIMENTACIÓN

Hormigón utilizado en pavimentos que van a soportar elevadas cargas mecánicas a flexotracción, como son la circulación de vehículos o máquinas pesadas. Es habitual en aeropuertos, puertos y carreteras.

Tipos	HF
Resistencias a flexotracción	3 - 3,5 - 4 - 4,5 N/mm²
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B) y Fluida (F)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm

Hormigón DE CIMENTACIÓN

Se trata de un hormigón diseñado específicamente para ser usado en cimentaciones que necesitan un elevado asentamiento. Es el hormigón típico de muros pantalla y de pilotes, los cuales requieren una alta fluidez y facilidad de puesta en obra dada la dificultad de ejecución de estos elementos.

Tipos	HA (hormigón armado)
Resistencias	25, 30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm
Ambientes	Todos

Hormigón DE SOLERA

Hormigón que va a ser sometido a un pulido superficial o fratasado final consiguiendo un excelente acabado. Para su correcta puesta en obra se utilizan aditivos superfluidificantes, los cuales no retardan el proceso de fraguado y minimizan el tiempo de espera para el fratasado dependiendo de las condiciones ambientales. La granulometría está diseñada para conseguir la mejor textura y la menor retracción.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	20, 25, 30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm
Ambientes	Todos

Hormigón CON FIBRAS

Se trata de un hormigón, generalmente de solera, al cual se le añaden fibras de polipropileno o fibras metálicas. La función principal de la fibra es disminuir significativamente la aparición y propagación de fisuras por retracción. Con la utilización de la fibra metálica se mejoran además las prestaciones a flexotracción. En algunos casos se puede sustituir el mallazo por el empleo de las fibras.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	20, 25, 30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm
Ambientes	Todos

Hormigón IMPRESO

Este hormigón está especialmente elaborado para realizar en él un grabado superficial mediante un molde, quedando éste perfectamente impreso ya que la granulometría de este hormigón está estudiada para que la textura final sea la mejor posible. El hormigón impreso de CEMENTVAL está diseñado de forma que los tiempos de vertido, colocación, inicio de fraguado y grabado del hormigón sean óptimos.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	20, 25, 30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Plástica (P) y Blanda (B)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm
Ambientes	Todos

Hormigón POROSO

El hormigón poroso es la solución para pavimentos de hormigón en la evacuación de aguas pluviales, de calles, aparcamientos, pistas deportivas, etc. El diseño de la mezcla permite que este hormigón posea una alta capacidad drenante, minimizando el riesgo de inundación repentina o la acumulación de agua. El hormigón poroso de CEMENTVAL posee una mejorada fluidez respecto a otros hormigones porosos, facilitando su puesta en obra.

Tipos	HM (hormigón en masa)
Resistencias	10 - 12,5 - 15 N/mm²
Consistencias	Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	8 y 12 mm
Ambientes	I

Hormigón DE ALTA RESISTENCIA

Se trata de un hormigón del cual se requieren unas muy altas prestaciones en resistencia y durabilidad, por estar sometido a unas cargas mecánicas muy elevadas o ambientes muy agresivos. Su alto contenido en cemento hace además que posea una muy baja permeabilidad.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	≥ 45 N/mm²
Consistencias	Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	12 y 20 mm
Ambientes	Todos

Hormigón AUTOCOMPACTANTE

Es la alternativa de futuro al hormigón convencional, con una gran facilidad de colocación que permite que el hormigón alcance lugares de difícil acceso, ya que por sí sólo rellena el elemento estructural con muy buen acabado, sin la necesidad de realizar ningún vibrado ni compactación. Está especialmente recomendado para estructuras donde hay una alta densidad de armadura.

Con este hormigón también se mejora muchísimo la calidad de acabado de las superficies vistas, aumentando su uniformidad.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Autocompactante (AC)
Tamaño máximo de árido	12
Ambientes	Todos

CEMENTVAL recomienda solicitar el hormigón autocompactante con un tamaño máximo de árido de 12 mm.

Hormigón ALIGERADO

Se trata de un hormigón fabricado con áridos de baja densidad y/o con aditivos aireantes, de forma que el producto final posee una densidad inferior a la del hormigón convencional. De esta manera se consiguen estructuras ligeras y aislantes, acústica y térmicamente.

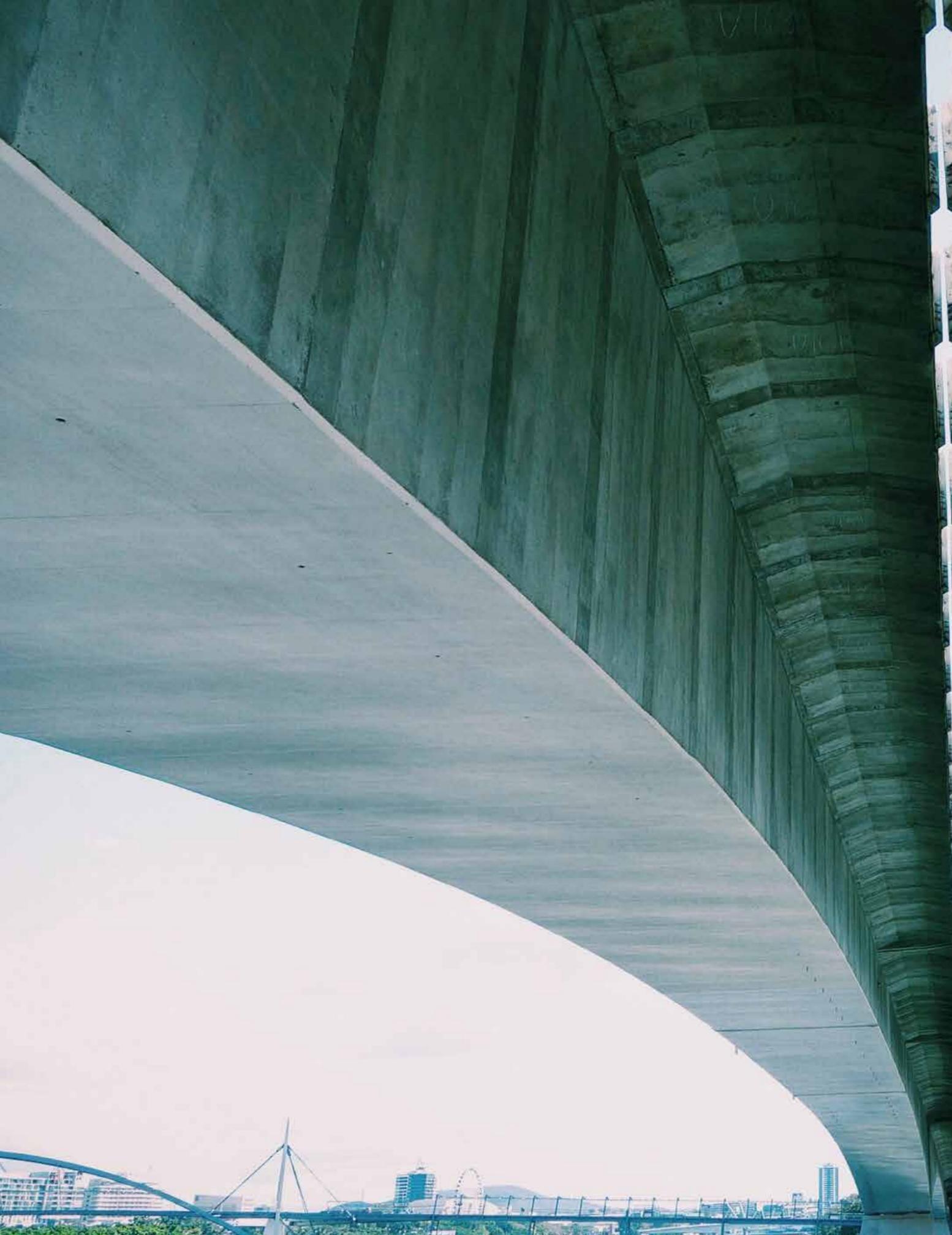
Se suele utilizar este hormigón en recrecidos de losas, suelos o forjados.

Tipos	HLE
Resistencias	15 - 17,5 - 20 - 25
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	Dependiendo de la materia prima
Ambientes	Todos

Hormigón PESADO

Hormigón en el que los áridos utilizados son de alta densidad. Es ideal para estructuras protectoras contra las radiaciones (ej. Reactores nucleares, salas de rayos X, ...), por su capacidad de absorción de partículas de alta energía.

Tipos	HA (hormigón armado) HM (hormigón en masa)
Resistencias	20, 25, 30, 35 y 40 N/mm²
Consistencias	Seca (S), Plástica (P), Blanda (B), Fluida (F) y Líquida (L)
Tamaño máximo de árido	Dependiendo de la materia prima.
Ambientes	Todos



Productos especiales

HORMIGÓN DESACTIVADO.

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. en su afán de diferenciación y mejora continua, comercializa distintos tipos de hormigones desactivados diseñados y aplicados al agrado de nuestros clientes.

Formulado bajo unos requisitos de exigencias mecánicas y estéticas de acabado.

La versatilidad de este hormigón es doble, ofrecer un pavimento de calidad estética e innovadora y además comportarse mecánicamente como un hormigón convencional de alta durabilidad. Proporcionando al usuario ambos beneficios.

HORMIGÓN DRENANTE.

Se emplea cuando se pretende conseguir una alta porosidad y permeabilidad, consiguiendo al mismo tiempo resistencias mecánicas y buen acabado estético.

- Facilita una rápida evacuación de las aguas pluviales.
- Mejora la adherencia de los vehículos al pavimento.
- Reducción de ruidos debidos al tráfico.
- Obtención de resistencias mecánicas.
- Posibilita el reaprovechamiento de aguas.

HORMIGÓN AUTOCOMPACTANTE.

- Se trata de la solución perfecta para hormigonar elementos estructurales fuertemente armados, consiguiendo a la vez una textura y un acabado superficial excelentes.
- Es el más adecuado cuando prima el aspecto estético, o se quieren conseguir estructuras de diseño y geometría complejas.
- Su contenido en cemento, la compacidad del hormigón y el buen recubrimiento de las armaduras, hacen que se obtengan estructuras de durabilidad más alta que la de un hormigón convencional.

HORMIGÓN LIGERO ESTRUCTURAL (HLE) ESPECIAL DE BOMBEO.

Diseñado para la sostenibilidad del Medioambiente por medio de la eficiencia energética en las construcciones.

Indicado en estructuras o recercidos que necesiten una disminución importante del peso específico del hormigón, sin perder para ello resistencia mecánica ni durabilidad.

Su baja densidad lo convierte en un producto ideal para obtener hasta 3 veces más aislamiento térmico respecto a un hormigón convencional.

HORMIGÓN LIQUIDO ESPECIAL DE BOMBEO.

Hormigón de elevada fluidez (consistencia líquida) y gran cohesividad, diseñado para bombeos con características especiales.

Este hormigón permite fácilmente su bombeo a través de grandes longitudes de tuberías o mangueras de pequeño diámetro, manteniendo al mismo tiempo una gran trabajabilidad y fluidez a la salida, manteniendo requisitos mecánicos y de durabilidad

MORTERO AUTONIVELANTE

CEMENTVAL fabrica morteros autonivelantes con denominación C12F2 o C20F3.

Inmejorable nivelación. Acabado más fino que con cualquier otro mortero.

Hormigón desactivado

Se trata de un hormigón cuyo acabado en estado endurecido, deja en su superficie el árido visto, consiguiendo de esta manera un agradable aspecto estético.

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. comercializa bajo esta Línea de hormigón diferentes tipos de acabados, diseñados y aplicados al agrado de nuestros clientes.

APLICACIONES

Su aplicación genérica es toda aquella unidad de obra que se quiera utilizar también como elemento decorativo. Especialmente está indicado para pavimentos exteriores, como:

- Zonas peatonales, plazas, paseos, aceras, caminos rurales, parques, ...
- Entradas y salidas de garajes.
- Carriles bici.
- Áreas de acceso a piscinas.
- Rampas de acceso a minusválidos.
- Áreas comunes en urbanizaciones y comunidades. Jardines.
- Rotondas.

Por su resistencia al deslizamiento, está considerado un suelo de clase 3 según el Código Técnico de Edificación, por lo que es ideal para zonas donde exista agua en superficie de riegos por aspersion, bordes y zonas de piscina, o pluviales.

VENTAJAS

- Múltiples combinaciones de diseño, en función del tipo y granulometría del árido. Posibilidad de dar color a la masa del hormigón mediante colorantes. Personalización única del pavimento.
- Rapidez de ejecución y puesta en obra. Reducción del coste de mano de obra por el rendimiento obtenido.
- Hormigón de fácil y económico mantenimiento.
- Mayor resistencia y durabilidad que los terrazos exteriores tradicionales
- Textura antideslizante.
- CEMENTVAL ofrece el material y la aplicación.
- Originalidad de diseños Ofrecemos acabados todavía más exclusivos con la posibilidad de adicionar diferentes coloraciones de vidrio o áridos fotoluminiscentes.
- Muy buena integración con paisajes naturales.



Hormigón desactivado CARACTERÍSTICAS

Tipo de Hormigón	Hormigón en Masa (HM) Hormigón Armado (HA)
Resistencias	20, 25, 30 MPa
Consistencias	Blanda, Fluida
Tamaño máximo de árido	Depende del árido seleccionado
Durabilidad (ambientes)	Misma que el hormigón convencional

CTE.- Documento Básico de Seguridad de Utilización y Accesibilidad (DB-SUA)

Tabla 1.1 Clasificación de los suelos según su resbaladidad

Resistencia al deslizamiento Rd	Clase
Rd ≤ 15	0
15 < Rd ≤ 35	1
35 < Rd ≤ 45	2
Rd > 45	3

Tabla 1.2 Clase exigible a los suelos en función de su localización

Localización y características del suelo	Clase
Zonas interiores secas	
- superficies con pendiente menor que el 6%	1
- superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	2
Zonas interiores húmedas , tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior, terrazas cubiertas, vestuarios, baños, aseos, cocinas, etc.	
- superficies con pendiente menor que el 6%	2
- superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	3
Zonas exteriores . Piscinas. Duchas.	3

Hormigón drenante

El hormigón drenante es empleado cuando se pretende obtener una alta porosidad y permeabilidad, consiguiendo al mismo tiempo resistencia mecánica y un buen acabado estético.

Su alta capacidad drenante facilita la recolección de aguas pluviales y su encauzamiento, favoreciendo de esta manera su gestión ecológica.

El hormigón drenante consiste en un agregado de cemento, agua, aditivos especiales y áridos de granulometría seleccionada con un porcentaje muy bajo en finos.

El hormigón drenante de CEMENTVAL se distingue de otros pavimentos porosos en su elevada fluidez y facilidad de manejo a la hora de ser colocado en obra.

APLICACIONES

- Pistas deportivas.
- Aparcamientos.
- Urbanizaciones.
- Capas de rodadura de pavimentos con tráfico ligero.
- Rellenos.
- Sub-base de pavimento de césped artificial.
- Cualquier tipo de superficie donde se quiera evitar la acumulación de charcos de agua o líquidos.

ALMACENAMIENTO

- Facilita una rápida evacuación de las aguas pluviales.
- Menor peso específico que el hormigón convencional.
- Mejor adherencia de los vehículos al pavimento.
- Reducción de ruidos debidos al tráfico.
- Rápida puesta en obra y facilidad de colocación debido a su fluidez.
- Obtención de resistencias mecánicas.
- Menor coste de mantenimiento que el aglomerado asfáltico.



Hormigón drenante

CARACTERÍSTICAS

Resistencia a compresión
(UNE-EN 12390-3)

10 - 15 N/mm²

Tipo de hormigón

en masa (HM)

Tamaño máximo del árido

8, 12 mm

Densidad del hormigón

1700 - 2000 kg/m³
(dependiendo de la naturaleza de materia prima)

Clase general de exposición
(según Tabla 8.2.2 de la EHE 08)

I (no agresiva)

Puesta en obra

- Su colocación se realiza mediante extendedora y no requiere de vibración, aunque sí requiere compactación (normalmente mediante rodillo).
- No aplicar con tiempo húmedo o con lluvias.
- El soporte debe ser resistente y estable, y si es muy absorbente se debe humedecer previamente.
- Realizar juntas de dilatación.
- Nunca adicionar agua ni cualquier otro producto en obra.



Hormigón autocompactante

El hormigón autocompactante es un nuevo concepto de hormigón el cual está diseñado para que en estado fresco posea una consistencia muy fluida, de manera que le permita fluir y rellenar todas las partes y rincones del encofrado o molde, únicamente por la acción de su propio peso. Esto hace que no sean necesarios medios de compactación o de vibrado externos.

Se trata de la solución perfecta para hormigonar elementos estructurales fuertemente armados, consiguiendo a la vez una textura y un acabado superficial excelentes.

Este último punto hace que este hormigón sea el más adecuado cuando prima el aspecto estético, o se quieren conseguir estructuras de diseño y geometría complejas.

Su contenido en cemento, la compacidad del hormigón y el buen recubrimiento de las armaduras, hacen que se obtengan estructuras de durabilidad más alta que la de un hormigón convencional.

APLICACIONES

- Todo tipo de estructuras (muros, pilares, forjados, losas, ...) que posean una elevada densidad de armadura.
- Estructuras de hormigón visto, donde se demande un buen acabado estético, incluyendo elementos de hormigón donde se quieran conseguir texturas especiales (madera, relieves, ...).
- Estructuras difíciles de ejecutar por su forma compleja o extensión.
- Unidades de obra que necesiten la autonivelación del hormigón.

ALMACENAMIENTO

- Disminución de la mano de obra y ahorro en herramientas de vibración y compactación.
- Rapidez de ejecución.
- Facilidad de flujo por estructuras de alta densidad de armadura.
- Alta durabilidad.
- Excelentes acabados superficiales.
- Posibilidad de hormigonar estructuras de forma compleja.
- Eliminación de esfuerzos y ruidos por vibración.



Hormigón autocompactante

CARACTERÍSTICAS

RESISTENCIA A COMPRESIÓN
(UNE-EN 12390-3)

≥ 30 N/mm²

TAMAÑO MÁXIMO DEL ÁRIDO

12, 20

(Cementval recomienda siempre utilizar tamaño máximo de árido de 12 mm)

DENSIDAD DEL HORMIGÓN FRESCO

≥ 2350 kg/m³

PROPIEDADES TÍPICAS DE LA AUTO-COMPACTABILIDAD

Clase de hormigón autocompactable

Criterios

Escurecimiento

(Ensayo del escurecimiento, UNE 83361)

AC-E2

650 < d_f ≤ 750 mm

Viscosidad

(Ensayo del embudo en V, UNE 83364)

AC-V2

6 seg ≤ T_v ≤ 10 seg

Resistencia al bloqueo

(Ensayo de caja en L, UNE 83363)

AC-RB2

≥ 0,80, con 3 barras

(según artículo 39.2 del Anejo 17 de EHE-08)

El Hormigón Autocompactable de CEMENTVAL cumple con todas las especificaciones exigidas por la Instrucción de Hormigón Estructural, EHE – 08, en su Anejo 17: “Recomendaciones para la utilización de hormigón autocompactable”, y entre ellas los requisitos generales para la autocompactabilidad indicadas en su Tabla A.17.2:

Tabla A.17.2.- Requisitos generales para la autocompactabilidad

Ensayo	Parámetro medido	Rango admisible
Escurecimiento	T ₅₀	T ₅₀ ≤ 8 seg
	d _f	550 mm ≤ d _f ≤ 850 mm
Embudo en V	T _v	4 seg ≤ T _v ≤ 20 seg
Caja en L	C _{bl}	0,75 ≤ C _{bl} ≤ 1,00
Escurecimiento con anillo J	d _{jf}	Embudo en V

Al mismo tiempo, el Hormigón Autocompactable cumple sobradamente con los límites establecidos por la EHE-08 respecto al contenido mínimo de cemento y la relación máxima agua/cemento, según la clase de exposición.

Recomendaciones de aplicación y puesta en obra

- El transporte de hormigón autocompactante se realiza en camión hormigonero y su descarga se puede realizar directamente, en cubo o mediante bombeo, aunque siempre se recomienda el sistema de bombeo.
- El hormigón puede descargarse con una caída libre menor o igual a 2 m tal y como indica la EHE, pero es recomendable realizar el vertido lo más cerca posible del fondo del encofrado e incluso utilizar un tubo o manguera para facilitar su vertido, de esta manera se evita la posible disgregación del hormigón y la aparición de coqueas.
- La distancia máxima recomendada entre los puntos de descarga y colocación del hormigón autocompactante no debe superar los 7 – 8 m.
- Hay que respetar unos tiempos mínimos de desmoldado para evitar el pegado de material a los encofrados y con ello su arranque superficial. Se recomienda que los encofrados o moldes sean nuevos o estén lo más limpios posible de forma que no posean ningún residuo adherido.
- Utilizar correctamente el líquido desencofrante aplicándolo uniformemente por toda la superficie del encofrado.
- Asegurarse de la estanqueidad de los encofrados y de la presión estática admisible por estos, ya que la presión ejercida por el hormigón autocompactante es superior a la de un hormigón convencional. Si es necesario, mejorar la estanqueidad de los encofrados sellando las juntas con productos especiales.
- Los elementos que vayan a quedar embebidos en el hormigón (especialmente armaduras) deben estar convenientemente fijados.
- Realizar el curado del hormigón tal y como se realiza en los hormigones convencionales.
- Nunca adicionar agua ni cualquier otro producto en obra.

Hormigón Líquido especial de bombeo

Hormigón de elevada fluidez (consistencia líquida) y gran cohesividad, diseñado para bombeos con características especiales.

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. posee gran experiencia en el suministro de este tipo de hormigones, especialmente en bombeos de hormigón realizados con bombas estacionarias de pequeño tamaño, utilizadas normalmente cuando no existe espacio suficiente para la colocación de una bomba de hormigón convencional, o cuando el punto de vertido de hormigón está difícilmente accesible.

Este hormigón permite fácilmente su bombeo a través de grandes longitudes de tuberías o mangueras de pequeño diámetro, manteniendo al mismo tiempo una gran trabajabilidad y fluidez a la salida.

Su gran versatilidad hace que sea un hormigón idóneo también para bombeos con bombas convencionales donde se quiera bombear hormigón a gran altura o a mucha longitud.

Es un hormigón especialmente diseñado para no tener ningún tipo de segregación en codos o estrechamientos que puedan provocar el atascamiento del bombeo.

APLICACIONES

- Bombeos de hormigón donde se utilicen bombas estacionarias pequeñas (típicas de bombeo de morteros).
- Recrecidos.
- Soleras fratasadas (pulidas).
- Hormigones impresos.
- Nivelación de solados.
- Hormigón estructural.
- Hormigón con gran densidad de armaduras.

VENTAJAS

- Facilidad de bombeo con bombas pequeñas o con un circuito de bombeo de elevada longitud.
- Facilidad de aplicación y puesta en obra, debido a su consistencia líquida, el hormigón se mantiene muy trabajable en su descarga y colocación.
- Facilidad de compactación. Se trata de un hormigón que, sin llegar a ser autocompactante, requiere muy poco esfuerzo en su compactación.
- Obtención de resistencias mecánicas.

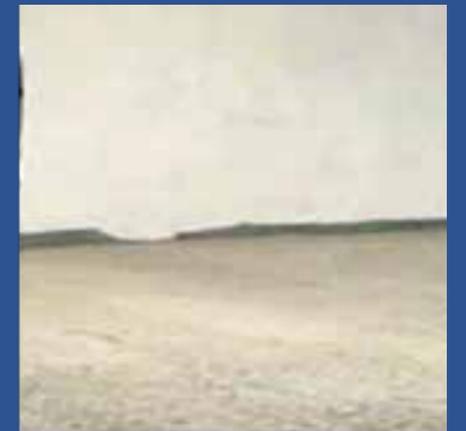


Hormigón líquido especial de bombeo CARACTERÍSTICAS

RESISTENCIA A COMPRESIÓN (UNE-EN 12390-3)	20 - 35 N/mm ²
TIPO DE HORMIGÓN armado (HA)	masa (HM) 15 mm
TAMAÑO MÁXIMO DEL ÁRIDO	12 mm
DENSIDAD DEL HORMIGÓN	2300 - 2400 kg/m ³ (dependiendo de la naturaleza de materia prima)

Puesta en obra

- Nunca adicionar agua ni cualquier otro producto en obra.
- Si se deben adicionar fibras plásticas o de otro tipo, es recomendable su dosificación en la central de hormigón para la mejor homogeneización del producto.
- Lubricar la bomba correctamente antes de empezar el suministro, con una lechada de cemento. CEMENTVAL también puede suministrarle este producto.



Hormigón ligero estructural bombeable

Incluido en la amplia gama de morteros y hormigones que CEMENTVAL puede ofrecer, se destaca el HLE especial como un hormigón ligero estructural diseñado para la sostenibilidad del Medioambiente por medio de la eficiencia energética en las construcciones.

Hormigón ligero especialmente indicado en estructuras o recrecidos que necesiten una disminución importante del peso específico del hormigón, aumentando de esta manera la sobrecarga que el elemento estructural puede soportar, sin perder para ello resistencia mecánica.

Su baja densidad lo convierte en un producto ideal para obtener un elevado aislamiento térmico y/o acústico.

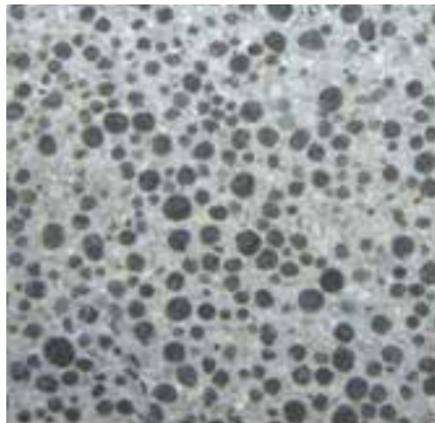
Lo que lo difiere de los demás hormigones ligeros convencionales, es su gran bombeabilidad y trabajabilidad para densidades más bajas de lo usual sin problemas de disgregación. Se puede bombear perfectamente tanto con autobombas de hormigón, como con bombas estacionarias de mortero.

APLICACIONES

- Estructuras aligeradas (forjados, pilares, vigas, muros, ...).
- Losas aligeradas.
- Cubiertas aislantes ligeras.
- Recrecidos de poco peso.
- Rehabilitación de forjados.

VENTAJAS

- Reducción entre un 30 - 40 % del peso específico del hormigón convencional.
- Aislamiento térmico y acústico (debido a la baja densidad obtenida).
- Resistencia al fuego.
- Bombeabilidad, gran trabajabilidad y rápida ejecución.



Hormigón ligero estructural bombeable CARACTERÍSTICAS

RESISTENCIA A COMPRESIÓN (UNE-EN 12390-3)	20 - 35 MPa
CONSISTENCIA (UNE-EN 12350-2)	Líquida
TAMAÑO MÁXIMO DE ÁRIDO	15 mm
DENSIDAD DEL HORMIGÓN	1500 - 1650 kg/m ³
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (UNE-EN 12667:2002)	0,5 - 0,6 W/m K

Recomendaciones de utilización

- Nunca adicionar agua ni cualquier otro producto en obra.
- Si se deben adicionar fibras plásticas o de otro tipo, es recomendable su dosificación en la central de hormigón para la mejor homogeneización del producto.
- Lubricar la bomba correctamente antes de empezar el suministro, con una lechada de cemento. CEMENTVAL también puede suministrarle este producto.



Mortero

CEMENTVAL es desde hace años todo un referente en la fabricación de morteros industriales húmedos y suministrados en estado fresco.

La Línea de Negocio de mortero de CEMENTVAL dispone en la actualidad de plantas operativas en Ribarroja del Turia, Albal, Sagunto y Gandía en Valencia, Beniarbeig en Alicante, y Campo Real y Humanes en Madrid.

Los componentes de nuestros morteros se preparan, dosifican en peso, mezclan y amasan con el agua precisa en fábrica, para obtener una mezcla homogénea, suministrándose a las obras completamente lista para su uso. Disponemos de un laboratorio de control de calidad y de proceso dotado de un equipamiento con la más moderna tecnología, para garantizar la conformidad de los productos para la realización de todo tipo de trabajos de albañilería y mampostería.

Nuestros morteros están compuestos de materias primas especiales que los mantienen trabajables durante unos determinados espacios de tiempo, en los cuales el mortero fresco mantiene todas sus características, sin disminuir las propiedades requeridas del mortero endurecido.

La filosofía de CEMENTVAL está basada en satisfacer las necesidades de nuestros clientes, facilitándoles el asesoramiento técnico necesario y esforzándonos en superar sus expectativas.

TIPOS DE MORTERO

- Morteros estabilizados con Marcado CE según la norma UNE-EN 998-2, utilizados en albañilería para uso corriente (G), para requisitos estructurales, construcciones exteriores y aislamiento térmico.
 - M-7,5
 - M-5
- Morteros estabilizados con Marcado CE según la norma UNE-EN 998-1, para revoco y enlucido de uso corriente (GP).
 - M-7,5
 - M-5
- Morteros para solados.

TIPOS DE AUTONIVELANTE

- Morteros autonivelantes CT-C12-F2 y CT-C20-F3 con declaración de prestaciones según la norma UNE-EN 13813 suministrados por dosificación.



Mortero autonivelante

El mortero autonivelante fabricado por CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. es un producto formulado a partir de cemento, arenas inertes de granulometría seleccionada, agua, aditivos y fibras especiales.

Su suministro se realiza mediante camión hormigonera y se coloca en obra a través de un sistema de bombeo. No precisa para su colocación de ningún elemento externo ya que fluye por sí mismo hasta su total nivelación.

Únicamente basta con una niveleta en forma de cruz para su reparto uniforme por toda la superficie.

Este tipo de mortero está especialmente indicado para la ejecución de solados o recrecidos interiores, y para usar como base de pavimentos cerámicos, parquet, madera, linóleos.

CEMENTVAL fabrica morteros autonivelantes con denominación C12F2 o C20F3.

VENTAJAS

- Rapidez de ejecución: aumento del rendimiento en su colocación. Hasta 700 m²/día en obra tabicada y 1000 m²/día en planta diáfana.
- Planimetría: inmejorable nivelación. Acabado mucho más fino que con cualquier otro mortero, ya sea tipo plastón o con aplicación mediante maestras.
- Rentabilidad: eliminación del costoso proceso de acopio del mortero por grúa o montacargas. Reducción notable en los plazos de ejecución.



0370
10



Mortero autonivelante

CARACTERÍSTICAS

Resistencia a compresión (a 28 días). UNE-EN 13982-2	12 ó 20 N/mm ²
Resistencia a flexión (a 28 días). UNE-EN 13982-2	2 ó 3 N/mm ²
Consistencia	250 ± 20 mm
Densidad del mortero fresco	2,1 ± 0,1 kg/l
Densidad del mortero endurecido	2,0 ± 0,1 kg/l

Recomendaciones de utilización

- Es recomendable que antes de la aplicación del mortero estén terminados todos los cerramientos, para evitar la acción negativa de agentes climatológicos (sol, viento, heladas, ...).
- Preparación de la planimetría con la colocación de niveles de referencia con tecnología láser. Se deben mantener, en todo momento, las recomendaciones de espesores mínimos de 5 a 8 cm. necesarios para evitar la fisuración del mortero aplicado.
- En el caso que se vaya a utilizar lámina antiimpacto, en el proceso de colocación de ésta se deben evitar totalmente los pliegues sobre el forjado y se debe mantener unida en todos los puntos, con el fin de que no existan dobleces o bolsas de aire.
- Se protegerá el perímetro de la vivienda así como las zonas de pilares y bajantes, con corcho.
- Durante la ejecución, se deberá compactar y desairear convenientemente el mortero aplicado a través de una niveleta, pues una inadecuada compactación puede llevar a la aparición de burbujas y cráteres.
- Se debe realizar el curado del mortero autonivelante para evitar una rápida evaporación del agua que pueda provocar su fisuración por retracción. Por tanto se tomarán medidas que eviten su rápida desecación y, en particular, se evitarán las corrientes de aire y los ambientes secos, cerrando adecuadamente las puertas y ventanas, humedeciendo la superficie y/o aplicando líquidos de curado adecuados. Especialmente importante es realizar esta medida en los puntos donde el mortero pueda estar expuesto al sol.
- En el caso de utilizar adhesivos o colas para la colocación del revestimiento final, pulir la superficie del mortero con máquina o raspar con un cepillo de púas.
- Una vez terminada la ejecución, no se debe pisar el mortero hasta transcurridas 24 horas como mínimo. Así mismo, no se debe proceder a la carga de éste con palets de ladrillos, cara-vista, etc., hasta transcurridos al menos 7 días.

Contacto

Oficinas Centrales

C/Moratin 17 , 4ª piso. 46002 Valencia (Valencia)
Telf: 96 351 09 87
info@cementval.com

Ribarroja

Ctra. Manises-Ribarroja, Km. 8,5. 46190 Ribarroja (Valencia)
Salvador Zaragoza **655 561 790**
szaragoza@cementval.com

Sagunto

P.I. Sepes C/ Galileo Galilei, parc. 49. 46520 Puerto de Sagunto (Valencia)
Francisco Troya **695 236 866**
ftroya@cementval.com

Gandía

Av. De Xativa, 15. P.I. del Real , Real de Gandia (Valencia)
Josep Borrás **615 464 232**
jborras@cementval.com

Albal

P.I. Albal Ptda Cmn viejo sn Parcela 20 c/nº14. 46470 Albal (Valencia)
Juan Miguel Esteve **610 358 765**
jmesteve@cementval.com

Beniarbeig

P.I. Hortes C/ Riu Xuquer,1. 03778 Beniarbeig (Alicante)
Julio M. Moscardo **634 975 048**
jmmoscardo@cementval.com

Campo Real

Aluminio, 10 Pol. Ind. Borondo. 28510 Campo Real (Madrid)
Javier Echevarria **695 236 861**
jechevarria@cementval.com

Humanes

Calle Malva 6 , P.I. Humanes. 28970 Humanes (Madrid)
Francisco José Garcia **629 724 717**
fjgarcia@cementval.com

Departamento técnico

José Luis Damieta **615 879 982**
jldamieta@cementval.com

www.cementval.com