



CIMENT

catalogue de produits

CEMENTVAL

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

La cimenterie **CEMENTVAL MATERIAL DE CONSTRUCCION, S.L.** dispose d'une centrale de broyage de dernière génération pour la production de ciment située au Puerto de Sagunto (Valencia).

Avec une capacité de jusqu'à 1.000.000 de Tm de ciment/anné.

Par le procédé du broyage, on confère au ciment toutes les caractéristiques physiques relatives à sa composition et granulats, ainsi que ses propriétés hydrauliques actives indispensables à la régulation de prise du ciment, sa qualité de résistance et sa stabilité.

L'utilisation d'équipements de hautes prestations permet la production de différents types de ciment, avec des exigences maximales de qualités.

La centrale dispose aussi d'installations modernes pour l'expédition du ciment soit en vrac soit en sac.

Parmi ses installations la centrale compte sur un laboratoire de control de qualité et un laboratoire de procédé de fabrication, dotés d'un équipement de technologie moderne, de dernière génération.

Tous les matériaux intervenant dans le processus, depuis les matières premières jusqu'aux produits finis, sont analysés et contrôlés pour garantir leur conformité aux standard de qualité les plus rigoureux.



HISTOIRE

L'histoire de **CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCION**, débute en novembre 1940 lors de la construction de la première fabrique de ciment, située à BURJASSOT, à l'époque sous le nom de CEMENTOS TURIA S.A., avec une production dès la première année de 3.000 tonnes de ciment.

En 1955 il a été construit, sur les mêmes terrains, une cimenterie entièrement nouvelle où se mis en marche le premier fourneau vertical.

Entre 1959 et 1964 se mettent en place 4 fourneaux supplémentaires, jusqu'à obtenir une production de 400.000 tonnes à l'année.

L'entreprise voit augmenter sa capacité de production grâce à une fabrique près du barrage de CONTRERAS (Valencia).

Dans les années 70, l'entreprise commence à commercialiser béton à travers de sa nouvelle société **HORMIGONES LEVANTE, S.A. (HORLESA)**, bien connue par ses caractéristiques bétonnières dont les cuves étaient peintes à rayures bleues et jaunes. Peu d'années après s'incorpore la fabrication de mortiers, sous la marque **MORMIX**.

Finalement en mai 2005 s'inaugure l'actuel broyage de ciment au **PUERTO DE SAGUNTO**, d'où le ciment est distribué aux autres stations de bétons du Groupe et à tous nos clients.

FUTURE

Les presque 75 années d'histoire sont la meilleure garantie d'un futur qui s'annonce prometteur et garant d'un succès à long terme grâce aux valeurs et compromis tel que :

Responsabilité quant à la qualité par:

Amélioration continue, et renforcement de la qualité de nos produits, de nos compétences et de nos prestations. Nos efforts, en nous challengeant, en tant que leaders de qualité, nous distinguent par des rendements de pointes, aussi bien dans notre travail, nos procédés de fabrication, nos produits; rendements qui se répercutent sur les bons résultats et succès de nos clients.

Responsabilité avec l'environnement par:

La production de matériaux d'une haute efficacité énergétique et d'un faible impact environnemental, sont la preuve de notre ferme engagement au-delà des spécifications légales.

Responsabilité d'ordre sociale ...

Comprenant la durabilité du juste équilibre entre les exigences environnementales, le succès économique, et la responsabilité sociale.

Innovation et amélioration continues ...

- Utilisation de processus de production d'une haute efficacité énergétique et technologique orientés vers le futur.
- Optimisation continue des produits à travers des systèmes de qualité.
- Politique de prévention des impacts environnementaux, accidents et risque pour la santé.
- Contrôles périodiques des systèmes de gestion et évaluation des objectifs.
- Communication de la politique de qualité, environnementale, et protection pour la santé.
- Formation continue de notre personnel, pour une progression dans leur qualification, participation et engagement .

Gamme de ciment

Les types de ciments actuellement fabriqués et commercialisés par CEMENTVAL sont les suivants :

CEM I 52,5 R CE NF

CEM II/A-P 42,5 R CE PM-ES-CP1 NF

CEM II/B-L 32,5 R CE NF

CEM II/B-L 32,5 N CE

CEM II/A-L 42,5 R CE NF

CEM II/A-L 42,5 N CE

CEM IV/A-P 42,5 R CE

CEM IV/A-P 42,5 R-SR CE

D'autres types de ciments peuvent être également fabriqués.

Les différents services d'Assistance Technique et Commerciales sont au service de notre clientèle pour tout renseignement au sujet de l'usage et/ou application de nos ciments.

Il existe 2 modalités de vente, en vrac ou en sac.



CEM I 52,5 R CE NF

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Pórtland **EN 197-1:2011** d'une haute résistance initiale.
- Déclaration des Performances n° **0370-CPR-0855**.
- Certificat de Marque de Produit n° **1016** accordée par **AFNOR**.
- Ciment expédié en vrac .

CHAMPS D'APPLICATION

Comme règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé.
- Béton précontraint et éléments structuraux préfabriqués et précontraints.
- Béton haute résistance.
- Béton pour éléments préfabriqués non structuraux.
- Béton pour décoffrage et démoulage rapides.
- Béton avec agrégats potentiellement réactifs.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 1 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM I 52,5 R CE NF

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

La norme **EN 197-1:2011** indique que les constituants principaux et minoritaires en ciment, ainsi que ses proportions dans une masse, seront les suivants:

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	95-100
Constituants minoritaires ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et minoritaires (sans régulateur de prise).
2. Matériels minéraux naturels, des dérivés minéraux matériels de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 30,0	≥ 52,5	≥ 45	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Caractéristique	Spécification
Perte au feu (%)	≤ 5.0 %
Résidu insoluble (%)	≤ 5.0%
Teneur en sulfate (SO ₃) (%)	≤ 4.0%
Teneur en chlorure (Cl-) (%)	≤ 0,10%



0370-CPR-0855

CEM II/A-P 42,5 R CE PM-ES-CP1 NF

NF EN 197-1
NF P 15-317 CIMENTS POUR TRAVAUX À LA MER
NF P 15-319 CIMENTS POUR TRAVAUX EN EAUX À HAUTE TENEUR EN SULFATES
NF P-15-318 CIMENT À TENUR EN SULFURES LIMITÉE POR BÉTON PRÉCONTRAIT

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Portland au pouzzolane naturelle **EN 197-1:2011** pour travaux à la mer et pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates.
- Déclaration des Performances n° **0370-CPR-2772**.
- Certificat de Marque de Produit n° **1016** accordée par **AFNOR**.
- Disponibilités: en sacs et et en vrac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, en général coulé sur place ou préfabriqué (ces ciments sont très employés en préfabrication).
- Béton pour travaux en grande masse.
- Béton précontraint en conformité avec la norme NF P 15-318.
- Décoffrage rapide, mise en service rapide .
- Béton étuvé ou auto-étuvé.
- Ouvrages en milieux agressifs (terrains gypseux, sulfates, eaux industrielles): emploi obligatoire de ciment ES pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates, en conformité avec la norme NF P 15-319.
- Travaux à la mer: emploi obligatoire de ciment PM pour travaux à la mer, en conformité avec la norme NF P 15-317.
- Bétonnage au-dessous de 5°C.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 2 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM II/A-P 42,5 R CE PM-ES-CP1 NF CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

Les normes **EN 197-1, NF P-15317** et **NF P-15318** indiquent les constituants principaux et secondaires du ciment, ainsi que ses pourcentages en masse.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 20	≥ 42,5 ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon les normes: **EN 197-1, NF P-15317** et **NF P-15318** , ils sont:

Caractéristique	Spécification
Teneur en sulfate (SO3) (%)	≤ 2.5%
Teneur en chlorure (Cl-) (%)	≤ 0,10%
Teneur en MgO	≤ 4.0%
Soufre à l'état d' ions sulfure	< 0,5%
Perte au feu	≤ 3,0 %
Résidu insoluble du clinker	≤ 0,75 %
(C3A) du clinker	≤ 5,0 %
(C4AF)+ 2(C3A) du clinker	≤ 20 %



0370-CPR-2772

CEM II/B-L 32,5 N CE

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Portland au calcaire **EN 197-1 :2011** d'une haute résistance initiale.
- Déclaration des Performances n° **CE** n° **0370-CPR-3992**, accordée par **APPLUS**.
- Ciment expédié en vrac et a sac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme une règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, béton armé (même dans de grands volumes).
- Béton compacté avec rouleaux.
- Béton avec des agrégats potentiellement réactifs.
- Béton projeté et béton pompé.
- Béton pour des décoffrages rapides.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 3 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM II/B-L 32,5 N CE

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

La norme **EN 197-1:2011** indique que les constituants principaux et minoritaires en ciment, ainsi que ses proportions dans une masse, seront les suivants:

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	65-79
Calcaire	21-35
Constituants minoritaires ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et minoritaires (sans régulateur de prise).
2. Matériels minéraux naturels, des dérivés minéraux matériels de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 7 jours	Courante 28 jours		
≥ 16,0	≥ 32,5 ≤ 52,5	≥ 75	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Caractéristique	Spécification
Perte au feu (%)	Pas de exigence
Résidu insoluble (%)	Pas de exigence
Teneur en sulfate (SO ₃)	≤ 3,5%
Teneur en chlorure (Cl ⁻)	≤ 0,10%



0370-CPR-3992

CEM II/B-L 32,5 R CE NF

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Portland au calcaire **EN 197-1 :2011** d'une haute résistance initiale.
- Déclaration des Performances n° **CE** n° **0370-CPR- 1019**, accordée par **APPLUS**.
- Certificat de Marque de Produit n° **1016** accordée par **AFNOR**.
- Ciment expédié en vrac et a sac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme une règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, béton armé (même dans de grands volumes).
- Béton compacté avec rouleaux.
- Béton avec des agrégats potentiellement réactifs.
- Béton projeté et béton pompé.
- Béton pour des décoffrages rapides.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 3 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM II/B-L 32,5 R CE NF

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

La norme **EN 197-1:2011** indique que les constituants principaux et minoritaires en ciment, ainsi que ses proportions dans une masse, seront les suivants:

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	65-79
Calcaire	21-35
Constituants minoritaires ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et minoritaires (sans régulateur de prise).
2. Matériels minéraux naturels, des dérivés minéraux matériels de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIKUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 10,0	≥ 32,5 ≤ 52,5	≥ 75	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Caractéristique	Spécification
Perte au feu (%)	Pas de exigence
Résidu insoluble (%)	Pas de exigence
Teneur en sulfate (SO ₃)	≤ 3,5%
Teneur en chlorure (Cl)	≤ 0,10%



0370-CPR-1019

CEM II/A-L 42,5 R CE NF

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Pórtland Composé **EN 197-1:2011** d'une haute résistance initiale.
- Déclaration des Performances n° **0370- CPR -2149**.
- Certificat de Marque de Produit n° **1016** accordée par **AFNOR**.
- Ciment expédié en vrac et a sac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme une règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, béton non armé.
- Béton pour éléments structurels préfabriqués, non précontraints.
- Béton compacté avec rouleaux.
- Béton avec des agrégats potentiellement réactifs.
- Béton projeté et béton pompé.
- Béton pour des décoffrages et démoulage rapides.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 2 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM II/A-L 42,5 R CE NF

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

La norme **EN 197-1:2011** indique que les constituants principaux et mineurs en ciment, ainsi que ses proportions dans une masse, seront les suivants:

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	80-94
Calcaire	6-20
Constituants mineurs ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et mineurs (sans régulateur de prise).
2. Matériaux minéraux naturels, des dérivés minéraux matériaux de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 20,0	≥ 42,5 ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Caractéristique	Spécification
Perte au feu (%)	Pas de exigence
Résidu insoluble (%)	Pas de exigence
Teneur en sulfate (SO ₃)	≤ 4,0%
Teneur en chlorure (Cl)	≤ 0,10%



0370-CPR-2149

CEM II/A-L 42,5 N CE

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Pórtland Composé **EN 197-1:2011** d'une haute résistance initiale.
- Déclaration des Performances n° **0370- CPR -6150**.
- Ciment expédié en vrac et a sac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme une règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, béton non armé.
- Béton pour éléments structurels préfabriqués, non précontraints.
- Béton compacté avec rouleaux.
- Béton avec des agrégats potentiellement réactifs.
- Béton projeté et béton pompé.
- Béton pour des décoffrages et démoulage rapides.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 2 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM II/A-L 42,5 N CE

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

La norme **EN 197-1:2011** indique que les constituants principaux et minoritaires en ciment, ainsi que ses proportions dans une masse, seront les suivants:

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	80-94
Calcaire	6-20
Constituants minoritaires ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et minoritaires (sans régulateur de prise).
2. Matériels minéraux naturels, des dérivés minéraux matériels de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 10,0	≥ 42,5 ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Caractéristique	Spécification
Perte au feu (%)	Pas de exigence
Résidu insoluble (%)	Pas de exigence
Teneur en sulfate (SO ₃)	≤ 4.0%
Teneur en chlorure (Cl)	≤ 0,10%



0370-CPR-6150

CEM IV/A-P 42,5 R CE

NF EN 197-1

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Portland au pouzzolane naturelle **EN 197-1:2011** pour travaux à la mer et pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates.
- Déclaration des Performances n° **0370-CPR-6241**.
- Disponibilités: en sacs et en vrac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, en général coulé sur place ou préfabriqué (ces ciments sont très employés en préfabrication).
- Béton pour travaux en grande masse.
- Décoffrage rapide, mise en service rapide .
- Béton étuvé ou auto-étuvé.
- Bétonnage au-dessous de 5°C.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isole de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 2 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM IV/A-P 42,5 R CE

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

Les normes **EN 197-1** indiquent les constituants principaux et secondaires du ciment, ainsi que ses pourcentages en masse.

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	65-89
Pouzzolane	11-35
Constituants minoritaires ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et minoritaires (sans régulateur de prise).
2. Matériels minéraux naturels, des dérivés minéraux matériels de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 20,0	≥ 42,5 ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon les normes: **EN 197-1, NF P-15317** et **NF P-15318**, ils sont:

Caractéristique	Spécification
Teneur en sulfate (SO ₃) (%)	≤ 4.0%
Teneur en chlorure (Cl-) (%)	≤ 0,10%



0370-CPR-6241

CEM IV/A-P 42,5 R-SR CE

NF EN 197-1

FICHE THECNIQUE DE PRODUIT

- Ciment Portland au pouzzolane naturelle **EN 197-1:2011** pour travaux à la mer et pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates.
- Déclaration des Performances n° **0370-CPR-6242**.
- Disponibilités: en sacs et en vrac.

CHAMPS D'APPLICATION

Comme règle générale, ce ciment est indiqué pour:

- Béton armé, en général coulé sur place ou préfabriqué (ces ciments sont très employés en préfabrication).
- Béton pour travaux en grande masse.
- Décoffrage rapide, mise en service rapide .
- Béton étuvé ou auto-étuvé.
- Bétonnage au-dessous de 5°C.

STOCKAGE

Le ciment doit être stocké dans les conditions qu'il isolez de l'humidité et en évitant sa contamination avec d'autre ciment distinct de type et de classe résistante. La période de stockage recommandé est de 2 mois. Après des stockages plus prolongés, et préalable à son usage, on recommande de vérifier que les caractéristiques continuent d'être les appropriées à son emploi.



CEM IV/A-P 42,5 R-SR CE

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION

Les normes **EN 197-1** indiquent les constituants principaux et secondaires du ciment, ainsi que ses pourcentages en masse.

Constituants	Pourcentage en masse (%) ⁽¹⁾
Clinker	65-79
Pouzzolane	21-35
Constituants minoritaires ⁽²⁾	0-5

1. Les valeurs se rapportent à la somme de les constituants principaux et minoritaires (sans régulateur de prise).
2. Matériels minéraux naturels, des dérivés minéraux matériels de fabrication de clinker ou d'autres composants principaux qui ne figurent pas dans sa composition.

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES ET MECANIQUES

Les spécifications physiques et mécaniques de la norme **EN 197-1:2011** ils sont:

Résistance en compression (MPa)		Temps de début de prise (min.)	Stabilité (mm)
À court terme 2 jours	Courante 28 jours		
≥ 20,0	≥ 42,5 ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

SPÉCIFICATIONS CHIMIQUES

Les spécifications chimiques selon les normes: **EN 197-1, NF P-15317** et **NF P-15318**, ils sont:

Caractéristique	Spécification
Teneur en sulfate (SO ₃) (%)	≤ 3.5%
Teneur en chlorure (Cl ⁻) (%)	≤ 0,10%
(C3A) du Clinker	≤ 9
Pouzzolanité	8 jours



0370-CPR-6242

Qualite

Tous les ciments courants fabriqués à **CEMENTVAL** (sous la norme **EN 197-1** avoir le certificat de constance dans les prestations CE, conformément au Règlement sur les produits de construction (RPC). Cela permet la libre circulation dudit ciments dans le cadre de l'Union européenne. Et pour ces ciments aux caractéristiques là où il n'y a pas de norme harmonisée, nos ciments ont le Certificat Conformément aux décrets royaux 1313/1988 et 605/2006.

CEMENTVAL poursuit une politique d'amélioration de la qualité des produits qui nous développons, et avec cela, nous avons obtenu la reconnaissance de notre ciment dans le marché international grâce à la marque **NF**, délivrée par **AFNOR** Certification et approuvé par le Laboratoire d'Essais des Matériaux à Paris.

Ainsi, à travers ces certifications, nos ciments répondent au maximum normes de qualité. Notre objectif principal est de fournir aux clients des produits qui transmettent la confiance et la sécurité.

La gamme de ciments fabriqués par **CEMENTVAL** apporte des solutions aux industriels de béton et de mortier avec des caractéristiques de résistance et de durabilité qui couvrent besoins de: préfabriqué, maçonnerie (maçonnerie), stabilisation des sols et routes, milieux agressifs (sulfates, eaux carboniques ou acides, granulats réactifs, chlorures).

Applus⁺



Permi
IN 25
20°C B

Developpement

CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN S.L. est engagé dans la prévention et protection de l'environnement.

Dans cette ligne, notre centrale de Puerto de Sagunto dispose d'un système environnemental implanté, qui est certifié suivant la normative **ISO 14001** depuis septembre 2008, au-delà du respect de la normative applicable, il s'agit d'un moteur pour la prise en compte et amélioration continue des aspects environnementaux et sociaux liés à notre activité.

Suivant toujours cette même ligne de travail, l'amélioration continue de la fabrication de nos ciments, se projette parallèlement sur la politique environnementale.

Voici quelques applications implantés et certifiés dont dispose notre centrale:

- Gestion durable des ressources naturelles par l'optimisation de fabrication.
- Incorporation dans le processus de fabrication des matières premières alternatives qui entraînent une évaluation des déchets et une réduction d'émission de CO2 dans l'atmosphère.
- Installation de systèmes de dépôts «une consigne et un retour», collaborer avec des fournisseurs de matières premières ayant une politique de réduction des déchets des conditionnements et emballages sur le marché.
- Achat de matières premières auxiliaires avec certification de chaîne et de garde, politique de réparation et réutilisation de matières premières auxiliaires afin de limiter les résidus et déchets sur l'expédition etc...

Nous comprenons que notre enjeu majeur avec la société, est non seulement par notre contribution au développement économique, par des innovations, faisant de notre réussite une valeur sûre, dans l'amélioration continue des aspects environnementaux liés à nos activités, toujours compatible avec des produits et prestations de hautes qualités.



Contact

Fabrique ciment Sagunto

Pol. Industrial Químico S/N

Sagunto - Espagne 46520

Telf: 96 268 03 30

Fax: 96 268 03 33

Bureau Valencia

C/Moratin 17 , 4^a piso

Valencia - Espagne 46002

Telf: 96 351 09 87

Fax: 96 351 05 29

Agents commerciaux

Gonzalo Noguera

+34 **615 160 510**

gnoguera@cementval.com

Santiago P. Manglano

+34 **615 160 520**

spmanglano@cementval.com

+ information

www.cementval.com



www.cementval.com