



# Gama de cementos

Los tipos de cemento actualmente fabricados y comercializados por CEMENTVAL son los siguientes:

CEM I 52,5 R
CEM II/A-L 42,5 R
CEM II/A-L 42,5 N
CEM II/B-L 32,5 R
CEM II/B-L 32,5 N
CEM IV/A-P 42,5 R
CEM IV/A-P 42,5 R-SR

Otros tipos de cemento pueden ser igualmente fabricados. Los departamentos de Asistencia Técnica y Comercial le atenderán para cualquier consulta acerca del uso y/o aplicación de nuestros cementos.

Existen 2 modalidades de venta, a granel y ensacado.

Además comercializamos:

- Hormigón seco.
- Mortero seco.







# **CEM I 52,5 R**

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Pórtland EN 197-1 de alta resistencia inicial.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-0855, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa, armado, pretensado y proyectado.
- Hormigón de alta resistencia.
- Hormigón en elementos estructurales prefabricados y pretensados.
- Hormigón para desencofrados, descimbrados y desmoldados rápidos.
- Hormigón para elementos estructurales prefabricados pretensados.

Los ambientes (clases de exposición) para el uso de este cemento son: I, II y IV.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma **UNE 80300:2000 IN**.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de cualquier tipo incluso de igual categoría resistente.

El período de almacenamiento recomendado es de 1 mes. Tras almacenamientos mas prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







## CEM I 52,5 R CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>
Clinker	95-100
Componentes minoritarios <sup>(2)</sup>	0-5

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

#### **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma EN 197-1 son:

Resisten	cia a compresión (MPa)	Tiempo de principio de	Estabilidad	
Inicial (2 días)	Normal (28 días)	fraguado (min.)	(expansión) (mm)	
≥ 30,0	≥ 52,5	≥ 45	≤ 10	

### **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia (1)
Pérdida por calcinación	≤5.0 %
Residuo insoluble	≤5.0%
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 4.0%
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%

<sup>1.</sup>En porcentaje en masa del cemento final.







# **CEM II/A-L 42,5 R**

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Pórtland con caliza UNE-EN 197-1 de alta resistencia inicial.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-2149, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel y en saco.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa, armado y proyectado.
- Hormigón en elementos estructurales prefabricados, no pretensados.
- Hormigón para desencofrados, descimbrados y desenmoldados rápidos.

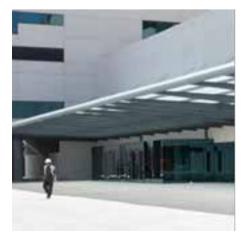
Este cemento **no puede ser empleado** en hormigones pretensados conforme se indica en la instrucción de hormigón estructural en su edición en vigor.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma **UNE 80300:2000 IN**.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de tipo y/o clase resistente distintos.

El período de almacenamiento recomendado es de 2 meses. Tras almacenamientos más prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







# CEM II/A-L 42,5 R CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **UNE-EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>
Clinker	80-94
Caliza	6-20
Componentes minoritarios <sup>(2)</sup>	0-5

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

#### **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma **UNE-EN 197-1** son:

Resistenc	Resistencia a compresión		Tiempo de	Estabilidad
(MPa)	(MPa)		principio de	
Inicial	Normal	(28	fraguado	(expansión)
(2 días)	días)		(min.)	(mm)
≥ 20,0	≥ 42,5	≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

# **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **UNE-EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia (1)
Pérdida por calcinación	Sin limitación
Residuo insoluble	Sin limitación
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 4.0%
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%

<sup>1.</sup>En porcentaje en masa del cemento final.







# **CEM II/A-L 42,5 N**

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Pórtland con caliza UNE-EN 197-1 de alta resistencia inicial.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-6150, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa, armado y proyectado.
- Hormigón en elementos estructurales prefabricados, no pretensados.
- Hormigón para desencofrados, descimbrados y desenmoldados rápidos.

Este cemento **no puede ser empleado** en hormigones pretensados conforme se indica en la instrucción de hormigón estructural en su edición en vigor.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma **UNE 80300:2000 IN**.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de tipo y/o clase resistente distintos.

El período de almacenamiento recomendado es de 2 meses. Tras almacenamientos más prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







# CEM II/A-L 42,5 N CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **UNE-EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>
Clinker	80-94
Caliza	6-20
Componentes minoritarios (2)	0-5

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

#### **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma **UNE-EN 197-1** son:

Resistencia a compresión (MPa)		Tiempo de principio de	Estabilidad	
Inicial (2 días)	Normal (28 días)		fraguado (min.)	(expansión) (mm)
≥ 10,0	≥ 42,5	≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

### **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **UNE-EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia (1)
Pérdida por calcinación	Sin limitación
Residuo insoluble	Sin limitación
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 3,5%
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%

<sup>1.</sup>En porcentaje en masa del cemento final.





# **CEM II/B-L 32,5 R**

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Portland con caliza EN 197-1 de alta resistencia inicial.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-1019, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel y en saco.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa y armado (incluso en grandes volúmenes).
- Hormigón compactado con rodillos.
- Pavimentos de hormigón para firmes de carreteras.
- Hormigón proyectado y hormigón bombeado.

Este cemento **no puede ser empleado** en hormigones pretensados conforme se indica en la instrucción de hormigón estructural en su edición en vigor.

Los ambientes (clases de exposición) para el uso de este cemento son: I y II.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma **UNE 80300:2000 IN**.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de tipo y/o clase resistente distintos.

Si se trata de cemento ensacado, se almacenará en lugar ventilado y protegido de la intemperie y de la humedad del suelo y paredes.

El período de almacenamiento recomendado es de 3 meses. Tras almacenamientos mas prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







# CEM II/B-L 32,5 R CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>
Clinker	65-79
Caliza	21-35
Componentes minoritarios (2)	0-5

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

## **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma EN 197-1 son:

	Resistencia a compresión (MPa)		Tiempo de principio de	Estabilidad	
	Inicial (2 días)	Normal (28 días)		fraguado (min.)	(expansión) (mm)
ĺ	≥ 10,0	≥ 32,5	≤ 52,5	≥ 75	≤ 10

## **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia (1)	
Pérdida por calcinación	Sin limitación	
Residuo insoluble	Sin limitación	
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 3,5%	
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%	

<sup>1.</sup>En porcentaje en masa del cemento final.







# **CEM II/B-L 32,5 N**

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Portland con caliza EN 197-1 de resistencia inicial normal.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-3992, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Muy utilizable para suelocemento, gravacemento, hormigón compactado y estabilización de suelos
- Trabajos de albañilería en general.
- Hormigón en masa y armado (incluso en grandes volúmenes).
- Hormigón compactado con rodillos.
- Pavimentos de hormigón para firmes de carreteras.
- Hormigón proyectado y hormigón bombeado.

Este cemento no puede ser empleado en hormigones pretensados conforme se indica en la instrucción de hormigón estructural en su edición en vigor.

Los ambientes (clases de exposición) para el uso de este cemento son: I y II.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma **UNE** 80300:2000 IN.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de tipo y/o clase resistente distintos.

Si se trata de cemento ensacado, se almacenará en lugar ventilado y protegido de la intemperie y de la humedad del suelo y paredes.

El período de almacenamiento recomendado es de 3 meses. Tras almacenamientos más prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







# CEM II/B-L 32,5 N CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>	
Clinker	65-79	
Caliza	21-35	
Componentes minoritarios (2)	0-5	

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

### **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma EN 197-1 son:

Resisten	Resistencia a compresión (MPa)		Tiempo de principio de	Estabilidad
Inicial (7 días)	Normal (28 días)		fraguado (min.)	(expansión) (mm)
≥ 16,0	≥ 32,5	≤ 52,5	≥ 75	≤ 10

### **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia <sup>(1)</sup>
Pérdida por calcinación	Sin limitación
Residuo insoluble	Sin limitación
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 3,5%
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%

<sup>1.</sup>En porcentaje en masa del cemento final.





# **CEM IV/A-P 42,5 R**

#### Cemento Puzolánico

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Portland EN 197-1 de alta resistencia inicial.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-6241, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa, armado y proyectado.
- Cimentaciones de hormigón armado.
- Obras de hormigón en masa con áridos reactivos.
- Obras de hormigón en masa de grandes volúmenes.
- Obras en contacto con aguas ácidas, aguas puras de gran poder disolvente o carbónicas agresivas.
- Desencofrados descimbrados y desenmoldados rápidos.
- Pavimentos de hormigón para firmes de carreteras. Solados de pavimentos.

Este cemento **no puede ser empleado** en hormigones pretensados conforme se indica en la instrucción de hormigón estructural en su edición en vigor.

Los ambientes (clases de exposición) para el uso de este cemento son: I, II, III, IV, Qa, Qb, Qc.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma UNE 80300:2000 IN.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de cualquier tipo, incluso de igual categoría resistente. El período de almacenamiento recomendado es de 2 meses.

Tras almacenamientos mas prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







### CEM IV/A-P 42,5 R CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>	
Clinker	65-89	
Puzolana natural	11-35	
Componentes minoritarios (2)	0-5	

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

#### **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma EN 197-1 son:

Resisten	icia a com (MPa)	presión	Tiempo de principio de	Estabilidad
Inicial(2 días)	Normal (28 días)		fraguado (min.)	(expansión) (mm)
≥ 20,0	≥ 42,5	≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

### **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia (1)
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 4%
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%

1.En porcentaje en masa del cemento final.





# **CEM IV/A-P 42,5 R-SR**

#### Cemento Puzolánico Resistente a los Sulfatos

#### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

- Cemento Portland EN 197-1 de alta resistencia inicial.
- Certificado de Constancia de las Prestaciones Nº 0370-CPR-6242, concedido por APPLUS.
- Cemento expedido a granel y en saco.

#### **APLICACIONES**

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa, armado y proyectado.
- Cimentaciones de hormigón armado.
- Obras de hormigón en masa con áridos reactivos.
- Obras de hormigón en masa de grandes volúmenes.
- Obras en contacto con aguas ácidas, aguas puras de gran poder disolvente o carbónicas agresivas.
- Desencofrados descimbrados y desenmoldados rápidos.
- Pavimentos de hormigón para firmes de carreteras. Solados de pavimentos.

Este cemento **no puede ser empleado** en hormigones pretensados conforme se indica en la instrucción de hormigón estructural en su edición en vigor.

Los ambientes (clases de exposición) para el uso de este cemento son: I, II, III, IV, Qa, Qb, Qc.

Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en la instrucción del hormigón estructural e instrucción para la recepción de cemento vigentes y en la Norma UNE 80300:2000 IN.

#### **ALMACENAMIENTO**

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aíslen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de cualquier tipo, incluso de igual categoría resistente. El período de almacenamiento recomendado es de 2 meses.

Tras almacenamientos mas prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).







### CEM IV/A-P 42,5 R-SR CARACTERÍSTICAS

#### COMPOSICIÓN

La norma **EN 197-1** indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los siguientes:

Componentes	Proporción en masa (%) <sup>(1)</sup>	
Clinker	65-79	
Puzolana natural	21-35	
Componentes minoritarios (2)	0-5	

- 1. Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios
- 2. Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clinker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

#### **EXIGENCIAS FÍSICA Y MECÁNICAS**

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma EN 197-1 son:

Resisten	icia a com (MPa)	presión	Tiempo de principio de	Estabilidad
Inicial(2 días)	Normal (28 días)		fraguado (min.)	(expansión) (mm)
≥ 20,0	≥ 42,5	≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

### **EXIGENCIAS QUÍMICAS**

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma **EN 197-1** se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia (1)
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 3,5%
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%
Aluminato Tricálcico (C3A)	≤ 9%
Puzolanicidad (días)	A 8 días

1.En porcentaje en masa del cemento final.





# Hormigón Gris Seco HS-25

CEMENTVAL dentro de su oferta de productos destinados a la construcción, ofrece el hormigón seco en sacos de 25 Kg, con la confianza y garantía de un producto avalado por la experiencia.

#### Homogéneo, trabajable, seguro.

El hormigón seco está formulado con conglomerantes hidráulicos (cemento), áridos (gravas, arenas,...) y aditivos (superfluidificantes, plastificantes,...) que proporcionan al producto una gran docilidad, plasticidad, fluidez, trabajabilidad y homogeneidad.

### Campo de Aplicación

Para pavimentos, cimentaciones, rellenos, canalizaciones, pequeñas reparaciones, fábrica de muros, tabiques de hormigón, trabajos de reparación, restauración y como complemento a suministro en camión hormigonera.

### Sistema de aplicación

Para uso no estructural, es adecuado para todo tipo de obras de albañilería en general, pequeñas reparaciones de rehabilitación, cierres, pavimentaciones, soleras, recrecidos, rellenos, cubiertas, bases de aceras, bordillos, colocación de arquetas, bases de farolas, etc

Para uso estructural: uso en pequeñas estructuras en general de reparación de cimentaciones, muretes, etc., para cuando se requiera resistencia mecánica a compresión (≥25 N/mm2 a 28 días). Para un uso estructural, se requiere realizar los ensayos previos oportunos por parte del cliente para verificar la idoneidad del producto conforme a la normativa vigente del hormigón.

### Especificaciones técnicas

Las principales características técnicas son las siguientes:

- Designación: HM/HA-25/B/8/IIa (obras de hormigón armado y en masa con ambiente normal de obra).
- Resistencia a compresión a 28 días: ≥25 N/mm2
- Consistencia (cono de Abrams): 6-9 (±1) cm
- Agua recomendada: 10 % sobre el peso del producto (aprox. 2,5 litros de agua por saco de 25 kg).
- Tipo de cemento: 42,5
- Dosificación mínima de cemento ≥ 300 kg/m3
- Máxima relación agua/cemento: 0,6
- Aditivos: plastificante
- Densidad: 2380 ±50 kg/m3
- Límite de uso: 90 minutos desde la adición de agua.
- Tamaño máximo del árido: 8 mm

# Mortero Seco M-7,5

CEMENTVAL dentro de su oferta de productos destinados a la construcción, ofrece el mortero seco M-7,5 en sacos de 25 Kg, con la confianza y garantía de un producto avalado por la experiencia, y sobre todo con la seguridad de un producto adaptado a las necesidades de obra.

#### Homogéneo, fácil de usar, práctico y reducido espacio de almacenaje

El mortero seco fabricado en central según Norma UNE EN 998-2 es un compuesto homogéneo formado por conglomerantes inorgánicos (cemento, cal), áridos y aditivos que mejoran las cualidades del producto (plastificantes, hidrofugantes, aireantes,...) Para su utilización solo es necesario mezclarlo con agua, obteniendo una pasta fresca y homogénea. Los sacos se paletizan y suministran en palets, protegidos con un plástico retráctil. Esto permite estocar el material en la misma obra, al abrigo de agentes externos e inclemencias del tiempo.

#### Campo de aplicación

- -El mortero seco de albañilería tiene un gran campo de aplicaciones: muros, obra vista, enfoscados-revocos, colocación de tejas, solados,...
- -El mortero seco tiene un amplio espectro de usos: canalizaciones, pavimentos, rellenos, pequeñas reparaciones, enfoscados interiores y exteriores, colocación de tejas, muros de ladrillo de descarga, obra vista y bloque de hormigón. solados, pavimentos, nivelación y rellenos.

Todo son ventajas:

- Homogeneidad de producto.
- Dosificación de la cantidad de producto necesaria en cada momento.
- Estocaje de material en un espacio reducido y debidamente protegido.
- · Manejable.
- Reducción de mermas de material.

### Especificaciones técnicas

Las principales características técnicas son las siguientes:

- Uso tipo: G (General)
- Resistencia a la compresión: categoría M 7,5 N/mm2
- Resistencia a la unión (adhesión): 0,15 N/mm2
- Contenido en cloruros: < 0.1% (sólo para morteros con armaduras)</li>
- Reacción frente al fuego: clase A1
- · Absorción de agua: clase WO
- Permeabilidad al vapor de agua: 15/35 µ
- Conductividad térmica: 0.83 W/m·K
- Densidad aparente en polvo: 1550 ± 50 kg/m3
- Densidad aparente de la pasta fresca: 1800 ± 50 kg/m3
- Agua de amasado: (13±2)% sobre el peso de producto (entre 2.8 L 3.8 L agua por saco de mortero).

## Calidad

Todos los cementos comunes fabricados en CEMENTVAL (al amparo de la norma **UNE-EN 197-1** disponen del certificado de constancia en las prestaciones CE, de acuerdo con el Reglamento de Productos de Construcción (CPR). Ello permite la libre circulación de dichos cementos en el marco de la Unión Europea. Y para aquellos cementos con características adicionales, donde no existe norma armonizada, nuestros cementos disponen del Certificado de Conformidad conforme a los Reales Decretos 1313/1988 y 605/2006.

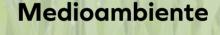
CEMENTVAL mantiene una Política de superación en la calidad de los productos que desarrollamos, y con ello, hemos conseguido el reconocimiento de nuestro cemento en el mercado internacional a través de la Marca **NF**, otorgada por **AFNOR** Certificación y avalada por el Laboratorio de ensayos de materiales de Paris.

De esta forma mediante estas certificaciones, nuestros cementos cumplen los máximos estándares de calidad. Nuestro principal objetivo es suministrar a los clientes productos que transmitan confianza y seguridad.

La gama de cementos fabricados por CEMENTVAL aportan soluciones para los fabricantes de hormigón y mortero con caracteristicas resistentes y de durabilidad que cubren las necesidades de: prefabricados, albañileria (mampostería), estabilización de suelos y carreteras, ambientes agresivos (sulfatos, aguas carbónicas o ácidas, áridos reactivos, cloruros).







CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. está comprometida en preservar el medioambiente y participar activamente en la sostenibilidad ambiental. En esta línea, nuestra fábrica de Puerto de Sagunto dispone de un Sistema de Gestión Medioambiental implantado y certificado según la norma ISO 14001 desde septiembre de 2008 que, más allá del cumplimiento con la Legislación ambiental aplicable, es un motor para la mejora continua de los aspectos ambientales identificados en nuestra actividad.

Continuando con esta línea de trabajo, la mejora continua en la fabricación de nuestros cementos, se proyecta paralelamente con la Política Ambiental. Algunas de las prácticas implantadas y certificadas en nuestra molienda son:

- Las Mejores Técnicas Disponibles para la fabricación de cemento conforme a la Directiva 2010/75 UE.
- Gestión sostenible de los recursos naturales mediante la optimización de fabricación .
- Incorporar en el proceso de fabricación materias primas alternativas que suponen una valorización de residuos y una reducción en la emisión de CO2 a la atmósfera.
- Implantar sistemas de depósito devolución y retorno, participar con proveedores de materias primas en políticas de reducción de residuos de envases y embalajes en el mercado.
- Compra de materias primas auxiliares con certificación de cadena y custodia, políticas de reparación y reutilización de materias primas auxiliares para reducir los residuos generados en la expedición, etc.

Según el propio término de Sostenibilidad, CEMENTVAL MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, S.L. además de adquirir un compromiso con la sociedad contribuyendo en el desarrollo económico autonómico y nacional, prioriza innovar para crecer, especialmente en tecnologías ambientales, instrumento para alcanzar estrategias de prestaciones, crecimiento y competitividad.



# Contacto

Fabrica Sagunto Pol. Industrial Químico S/N

Sagunto - España 46520

Telf: 96 268 03 30

Fax: 96 268 03 33

Oficinas Centrales

C/Moratin 17, 4ª piso

Valencia - España 46002

Telf: 96 351 09 87

Fax: 96 351 05 29

Contactos Comerciales

Gonzalo Noguera

615 160 510

gnoguera@cementval.com

Paco Troya

695 236 866

ftroya@cementval.com

Santiago P. Manglano

615 160 520

spmanglano@cementval.com

Departamento Técnico

Javier Pedrola

695 352 397

jpedrola@cementval.com

+ información

www.cementval.com

