

CEM II/A-P 42,5 R II/A-P 42,5 R / SRC



DESCRIPCIÓN

- Cemento Portland EN 197-1:2011 de alta resistencia inicial.
- Cemento con característica adicional resistente a los sulfatos UNE 80303-1:2013.
- Declaración de Prestaciones nº 0370-CPR-2772.
- Certificado de Conformidad de cemento a los Requisitos Reglamentarios del Real Decreto 1313/1988 y 605/2006.

COMPOSICION

La norma EN 197-1:2011 indica que los componentes principales y minoritarios:

Componentes	Proporción en masa (%) ^(1,2)
Clínker	80-94
Puzolana Natural	6-20
Componentes minoritarios ⁽²⁾	0-5

(1) Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (Clínker y adiciones) y minoritarios

(2) Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados de fabricación de clínker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

EXIGENCIAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

Las exigencias físicas y mecánicas especificadas por la norma EN 197-1:2011 son:

Resistencia a compresión (MPa)		Tiempo de principio de fraguado (min.)	Estabilidad (expansión) (mm)
Inicial (2 días)	Normal (28 días)		
≥ 20,0	≥ 42,5 ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

EXIGENCIAS QUÍMICAS

Las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma EN 197-1:2011 :

Propiedad	Exigencia ⁽¹⁾
Sulfato (SO ₃)	≤ 4,0%
Cloruros (Cl ⁻)	≤ 0,1%

(1) En porcentaje en masa del cemento final.

APLICACIONES

Como regla general, este cemento está indicado para:

- Hormigón en masa, armado y proyectado.
- Hormigones sometidos a la acción de los sulfatos de aguas o terrenos (cimentaciones) o a la acción del agua de mar (atmósfera marítima, inmersión total o zona de carrera de mareas).
- Obras en contacto con aguas ácidas, aguas puras de gran poder disolvente o carbónicas agresivas.
- Desencofrados descimbrados y desmoldados rápidos.
- Pavimentos de hormigón para firmes de carreteras. Solados de pavimentos.

Los ambientes (clases de exposición) para el uso de este cemento son: I, II, III, IV, Qa, Qb, Qc. Se puede obtener mayor información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en el Anejo 4 de la Instrucción EHE-08, en la Instrucción RC-16 y en la Norma UNE 80300.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

El cemento debe ser almacenado en condiciones que lo aislen de la humedad y evitando su contaminación con otros cementos de cualquier tipo, incluso de igual categoría resistente. El período de almacenamiento recomendado es de 2 meses. Tras almacenamientos mas prolongados, y previo a su uso, se recomienda comprobar que las características siguen siendo las adecuadas para su empleo (fraguados y resistencia).

FORMATO DE SUMINISTRO

Cemento expedido a granel y en saco.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DEL CLINKER PARA CEMENTO SRC (UNE 80303-1:2013)

Propiedad	Exigencia (%)
Aluminato Tricálcico (C3A)	≤ 6
Aluminato Tricálcico + Ferrito Aluminato Tetracálcico (C3A+C4AF)	≤ 22.0